



Imprimante 3D Prusa i3 Mk3s

1- Recherche, Conception et Amélioration d'un modèle 3D (.STL, .OBJ, .AMF, .3MF)

Concevoir un modèle à l'aide d'un logiciel 3D comme Fusion 360, Autocad, Sketchup ou d'un gratuiciel tel que <https://www.tinkercad.com/>.

Ou

Télécharger un model 3D sur un site tel que : <https://www.thingiverse.com/> et <https://www.prusaprinters.org/>.

2- Découpage, « Slicer » et paramétrage du modèle 3D.

Ouvrir **Prusa Slicer**.



Choisir l'imprimante i3 MK3s avec le diamètre de la buse appropriée. (C'est indiqué sur l'imprimante!)

Dans le menu de droite, régler les paramètres désirés.

Réglages d'impression : Détermine la résolution; cela définit l'épaisseur de chaque couche.

Filament : Détermine quel matériel sera utilisé pour l'impression.

**Généralement « Generic PET » ou « Generic PLA ».*

Remplissage : Définit la quantité de plastique à l'intérieur de la pièce.

Supports : Au besoin si ton modèle a des parties qui tiennent dans le vide il te faudra les supporter.

Cliquer sur **Découper maintenant** pour trancher l'objet en plusieurs couches.

Cliquer sur **Exporter le G-code** et l'enregistrer et/ou l'exporter sur la carte SD de l'imprimante.

3-

- S'assurer que le plateau d'impression est **propre** et sans **aucun résidu** de plastique restant.
- **Ouvrir** l'imprimante à l'aide de l'interrupteur à bascule situé à l'arrière droit.
- **Charger, Décharger** le filament si nécessaire. Suivre les instructions à l'écran.
**Attention, il faut couper le bout du filament en biseau (en pointe).*
- **Imprimer depuis la carte SD** dans le menu de l'imprimante 3D.
- Mettre un peu de **fixatif** sur le plateau pour une meilleure adhérence.